

Arga Complex 2

Ультра високопродуктивне пластичне мастило для важких умов експлуатації

ОПИС ПРОДУКТУ

Arga Complex 2 – це консистентне мастило на основі високоякісних базових олив та антиокислювальних, антикорозійних, протизношувальних (AW) легувальних додатків, а також добавок, що захищають від іржі та впливу екстремального тиску (EP). Літій-комплексний загусник робить це мастило доцільним для використання в умовах широкого діапазону температур та підвищених термічних навантажень. Притаманна йому висока механічна стабільність покращує роботу мастила при вібрації підшипників та подовжує міжсервісні інтервали.

ЗАСТОСУВАННЯ

- Особливо рекомендується до використання в умовах, що вимагають найвищих показників ефективності, подовжених міжсервісних інтервалів та при роботі в умовах високих навантажень.
- Відповідає вимогам специфікації CNH MAT 3550 GRADE B, рекомендоване до використання у техніці Case та New Holland.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Відмінна продуктивність в умовах високих температур.
- Висока механічна стабільність.
- Спеціальні легувальні добавки від впливу екстремального тиску забезпечують відмінну роботу в умовах високих навантажень.
- Забезпечує відмінний захист від окислення, іржавіння та утворення корозії.
- Висока стійкість до вимивання водою.

ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

NLGI

Колір		2
Тип мила		Блакитний
Класифікація DIN	DIN 51502	Літєвий комплекс
Класифікація ISO	ISO 6743-9	KP 2 KN-30
Пенетрація після перемішування, 0.1 мм (25°C, 60 циклів)	ASTM D 217	L-XCDEB-2
В'язкість базової оливи при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	265-295
В'язкість базової оливи при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	210,0
Температура краплепадиння	ASTM D 566	18,0
Робоча температура, °C		>260
постійна		-30 до 140
миттєва		220 макс.
Тест на 4-х кульковій машині, зусилля зварювання, Н	ASTM D 2596	2800
Тест на 4-х кульковій машині, пляма зношування (1год/400Н), мм	ASTM D 2266	0,7
Тест на машині тертя Тімкен, фунтів	ASTM D 2509	55
Відділення оливи при 168 год/40°C	IP 121	%2
Окислювальна стабільність 100 год/100°C, кПа	ASTM D 942	14
Поперечна стійкість при 50 год/80°C	ASTM D 1831 мод	+70
Корозія міді при 24год/100°C	ASTM D 4048	1a
Стійкість до води	DIN 51807/1	1-90
Вимивання водою при 1 год/80°C	ASTM D 1264	%4

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА – РЕКОМЕНДАЦІЇ

Відпрацьовані оливи та мастила не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованим мастильним матеріалом може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту безпеки матеріалу (MSDS).

Технічні вимоги виробників транспортних засобів та устаткування, а також відповідні міжнародні стандарти були прийняті до уваги при підготовці змісту цієї технічної інформації. Зміст даного документу не може розглядатися як гарантійні зобов'язання або тлумачитися будь-яким подібним чином з точки зору характеристик та застосування продукту.

Правильне застосування цього продукту, відповідність чинним законам та нормам є відповідальністю користувача. Opet Fuchs Madeni Yağ. San. Ve Tic. A.Ş. не несе відповідальність за будь-які збитки або пошкодження, спричинені неправильним використанням продукту та за наслідки, спричинені будь-якою небезпечною складовою вмісту продукту.

Цей технічний опис продукту дійсний з дати публікації. Зміст наданої технічної інформації може змінюватися без попередження. Будь ласка, зв'яжіться з технічним відділом Opet для отримання додаткової інформації.